



KET-CGT-000.00

Applicazioni

Contabilizzazione

Accessori

KET-BAX-100

Misuratori di portata Gas a turbina Dresser

- Non necessita modifiche all'impianto
- Montaggio facile e veloce
- Disponibile in versione MID
- Provvisto di pompa di lubrificazione

I misuratori a turbina della serie **KET-CGT-000** trovano ottimale applicazione nella misurazione di portate di **gas non fiscali**.

La caratteristica di questi misuratori è data dall'intercambiabilità della cartuccia interna, nella quale sono integrati turbina, cuscinetti e ingranaggi di trasmissione, in accordo alla norma **EN 12261**.

CODICE	CALIBRO	DIAMETRO TUBO	CAMPO MC/H	INTERASSE
KET-CGT-040.50	G 40	DN 50 (2")	13 ÷ 65	150
KET-CGT-065.50	G 65	DN 50 (2")	10 ÷ 100	150
KET-CGT-100.50	G 100	DN 50 (2")	16 ÷ 160	150
KET-CGT-100.80	G 100	DN 80 (3")	16 ÷ 160	120
KET-CGT-160.100	G 160	DN 100 (4")	25 ÷ 250	150
KET-CGT-160.80	G 160	DN 80 (3")	25 ÷ 250	120
KET-CGT-250.100	G 250	DN 100 (4")	20 ÷ 400	150
KET-CGT-250.80	G 250	DN 80 (3")	20 ÷ 400	150
KET-CGT-400.100	G 400	DN 100 (4")	32 ÷ 650	150
KET-CGT-400.80	G 400	DN 80 (3")	32 ÷ 650	150
KET-CGT-650.100	G 650	DN 100 (4")	50 ÷ 1000	150

Caratteristiche tecniche

Specifiche generali

Grado di Protezione: IP67
Temperatura Operativa: -25 ÷ +65 °C

Uscite digitali

Canali: Impulsi

Misuratore di portata gas

Principio di Funzionamento: Misura la velocità del gas
Pressione max di Progetto: 20 bar
Precisione: $Q_{min} = Q < Q_t \pm 3\%$ & $Q_t = Q = Q_{max} \pm 1,5\%$
Attacchi Flangiati: PN 16 o ANSI 150
Calibro: G 40 ÷ 650
Diametro Tubo: Ø 50 ÷ 100 mm
Direzione Flusso Standard: Orizzontale (alto – basso su richiesta)
Pompa di Lubrificazione: Sì
Testa: Con totalizzatore meccanico con doppio emettitore d'impulsi BF

Certificazioni

Conformità alle Norme: OIML R6, OIML R32, EN12261, EEC